DOGA®
Productive solutions

PROSET 3400 MCS

PROSET 3400

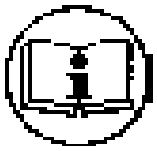
MANUEL D'UTILISATION

IMPORTANT

L'outil fourni avec ce manuel peut avoir été modifié pour satisfaire des besoins spécifiques.

Si cela est le cas, nous vous remercions, lors d'une commande de renouvellement ou de pièces détachées, de bien vouloir préciser le code article de l'outil figurant sur le BL ou de contacter **DOGA** au **01 30 66 41 41** en indiquant la date approximative de la livraison. Vous serez sûr ainsi d'obtenir l'outil et/ou la pièce désirés.

ATTENTION



Ce manuel d'utilisation doit être conservé avec soin dans un lieu connu et facilement accessible aux utilisateurs potentiels du produit.

Lire et faire lire attentivement à chaque opérateur le présent manuel avant de procéder à l'installation, l'utilisation, la réparation du produit.

S'assurer absolument que l'opérateur a parfaitement compris les règles d'utilisation et la signification des éventuels symboles apposés sur le produit.

La majeure partie des accidents pourrait être évitée en respectant les instructions du manuel.
Celles-ci ont été rédigées en faisant référence aux directives Européennes et leurs divers amendements, ainsi qu'aux normes relatives aux produits.

Dans chaque cas, respecter et se conformer aux normes nationales de sécurité. Ne pas enlever ou détériorer les étiquettes et annotations apposées sur le produit et plus particulièrement celles imposées par la loi.

CHARTE DE LA MAINTENANCE

*Vous venez d'acquérir un matériel commercialisé par DOGA ... C'est **bien.***
*Vous allez lire le manuel d'utilisation ... C'est **mieux.***
Vous avez l'intention de suivre les recommandations et d'effectuer la maintenance préventive conseillée...
*C'est **encore mieux.***

La **perfection** serait de prévoir la politique de maintenance que vous voulez mettre en oeuvre. Nous vous proposons deux démarches :

1) Vous nous confiez la maintenance du matériel en nous l'envoyant pour réparation. Notre atelier de maintenance prend en charge vos machines et vous fait une offre de réparation.
Nous pouvons également établir un contrat de maintenance «sur mesure» dès lors que l'importance des équipements en service le justifie.

2) Nous vous apportons, par notre centre de formation le CEFTI, les connaissances dont votre personnel aura besoin et vous faites votre maintenance vous-même. Nous vous conseillons sur les pièces détachées à tenir en stock.

Si malgré toutes ces précautions, une assistance est nécessaire, nous vous invitons à nous contacter. Votre correspondant vous conseillera sur les meilleures dispositions à prendre :

- Assistance téléphonique

Notre technicien détermine à distance l'origine de la panne et vous indique la marche à suivre pour vous permettre d'effectuer la réparation vous-même.

- Dépannage sur place

Bien qu'attrayant, le dépannage sur place constitue rarement la meilleure solution pour les matériels transportables. Les conditions de travail pour le réparateur sont moins bonnes qu'en nos ateliers et, de plus, le déplacement d'un technicien est onéreux.

GARANTIE

La garantie sur les matériels neufs est de 12 mois sauf indication différente sur le manuel d'utilisation.
Elle porte sur le remplacement des pièces reconnues défectueuses.

DOGA®
www.doga.fr
8 avenue Gutenberg - CS 50510 - 78317 MAUREPAS CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 66 41 41 - Fax : +33 (0)1 30 66 41 99
S.A. au capital de 2 047 200,00 € - RCS Versailles B 699 800 272 - Siret 699 800 272 00022 - NACE 4669B
Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).
afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION
09.21.**00002**.06/09

Table des matières

Introduction....4
Instructions de sécurité....5
Spécifications....6
Fournis....6
Spécifications de l'outil....4
ProSet® 3400 - Dimensions de l'outil....7
Fonctionnement de base de l'outil....9
Entretien de la partie frontale....8
Système de collecteur de mandrins....9
Nettoyage du silencieux du collecteur....9
Couples de serrage - Montage de l'outil....10
ProSet® 3400/3400MCS Vue éclatée....13
Nomenclature de pièces....15
Méthode de remplissage de l'huile hydraulique....19
Entretien....20
Données sur la sécurité....18
Dépistage des défauts....19
Déclaration de conformité CE....23

Introduction

Les outils **POP**® ProSet® 3400 sont des outils de rivetage oléopneumatiques légers recommandés pour être utilisés avec des rivets de la marque **POP®** conformément au tableau suivant :

Type de rivet	**Matière (Corps - Mandrin)**	**Diamètre du rivet**			
		3.2 mm(*)	**4.0 mm(*)**	**4.8 mm(**)**	**6.4 mm(†)**
Ouverts et MultiGrip™	Al – Al	✓	✓	✓	✓
	Al – Ac / Inox	✓	✓	✓	✓
	Ac - Ac	✓	✓	✓	✓
	Inox–Inox; Mo–Ac /Inox	✓	✓	✓	✓
Aveugles	Al – Al	✓	✓	✓	✓
	Al – Ac / Inox; Cu – Ac	✓	✓	✓	✓
	Ac – Ac	✓	✓	✓	✓
	Inox – Inox	✓	✓	✓	✓
Rivets LSR	Al – Al	✓	✓	✓(†)	NA
Rivet T	Al – Ac	✓	✓	✓(†)	✓
Auto-perceurs	Ac – Ac	✓	✓	✓(†)	✓
Rivets HR™	Ac – Ac	✓	✓	✓(†)	✖
Rivets HS	Al – Al; Ac – Ac,	NA	NA	NA	✓
Ultra-Grip®	Al – Al; Ac – Ac; Inox – Inox	NA	NA	✓(†)	✓

Al: Aluminium, Ac: acier, Inox: acier inoxydable, Cu: cuire, Mo: Monel . **(*)** Utiliser l'ensemble mâchoires PRG540-46 et poussoirs de mâchoires FAN276-064. **(**)**Utiliser l'ensemble mâchoires PRG540-46 et poussoirs de mâchoire DPN276-006. **(†)** Utiliser l'ensemble mâchoires PRG540-44 et poussoirs de mâchoire DPN276-006.

Instructions de sécurité

AFIN D'ASSURER UN BON FONCTIONNEMENT ET UNE UTILISATION SANS DANGER, PRIERE DE LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT MANUEL AVANT LE RÉGLAGE OU L'UTILISATION DE L'OUTIL POP® MODELE ProSet™ 3400

1. **NE JAMAIS** utiliser cet outil autrement que de la façon préconisée.
2. Les personnes utilisant un outil, ou présentes à proximité de cet outil, doivent toujours porter des lunettes de protection.
3. Cet outil N'EST PAS CONÇU pour être utilisé en atmosphère explosive.
4. Inspecter l'état de l'outil avant de le raccorder au réseau d'air, y compris tous les raccordements de fourniture d'air.
5. Des membres dûment formés du personnel doivent effectuer la réparation et/ou l'entretien de l'outil aux échéances prescrites.
6. Couper l'alimentation en air lors du réglage, de l'entretien ou de la dépose d'une partie quelconque de l'outil.
7. Enlever les doigts de la gâchette lors du raccordement de l'alimentation en air ou en cas de défaillance de l'alimentation en air.
8. Éloigner les doigts de l'avant de l'outil lors du raccordement de l'alimentation en air ou de la pose de rivets.
9. **NE PAS** braquer l'outil sur qui que ce soit.
10. **NE PAS** utiliser l'outil lorsqu'on a enlevé le boîtier du nez.
11. **NE PAS** utiliser l'outil sans son déflecteur ou son collecteur.
12. **NE PAS** apporter la moindre modification à l'outil. Toute modification annule les garanties applicables, risque d'endommager l'outil ou expose l'utilisateur à des risques d'accident.
13. **NE PAS** regarder dans l'outil de l'avant ou de l'arrière en cours d'utilisation, ou lorsque l'outil est branché sur l'alimentation en air.
14. La pression d'air ne doit pas dépasser 6,9 bar (100 psi).
15. **NE PAS** braquer la sortie de l'outil vers qui que ce soit.
16. Se laver les mains après l'exposition avec du fluide hydraulique ou un lubrifiant.
17. Éloigner cheveux, doigts ou vêtements lâches des parties mobiles de l'outil

Spécifications

	ProSet® 3400	**ProSet® 3400MCS**
Poids	1,90 kg	2,00 kg
Longueur	309 mm	334 mm
Hauteur	316 mm	316 mm
Course de l'outil	26 mm	26 mm
Traction	18500 N @ 6,2 bar	8500 N @ 6,2 bar
Consommation d'air	4,86 litres par rivet	80 ℓ/min maxi

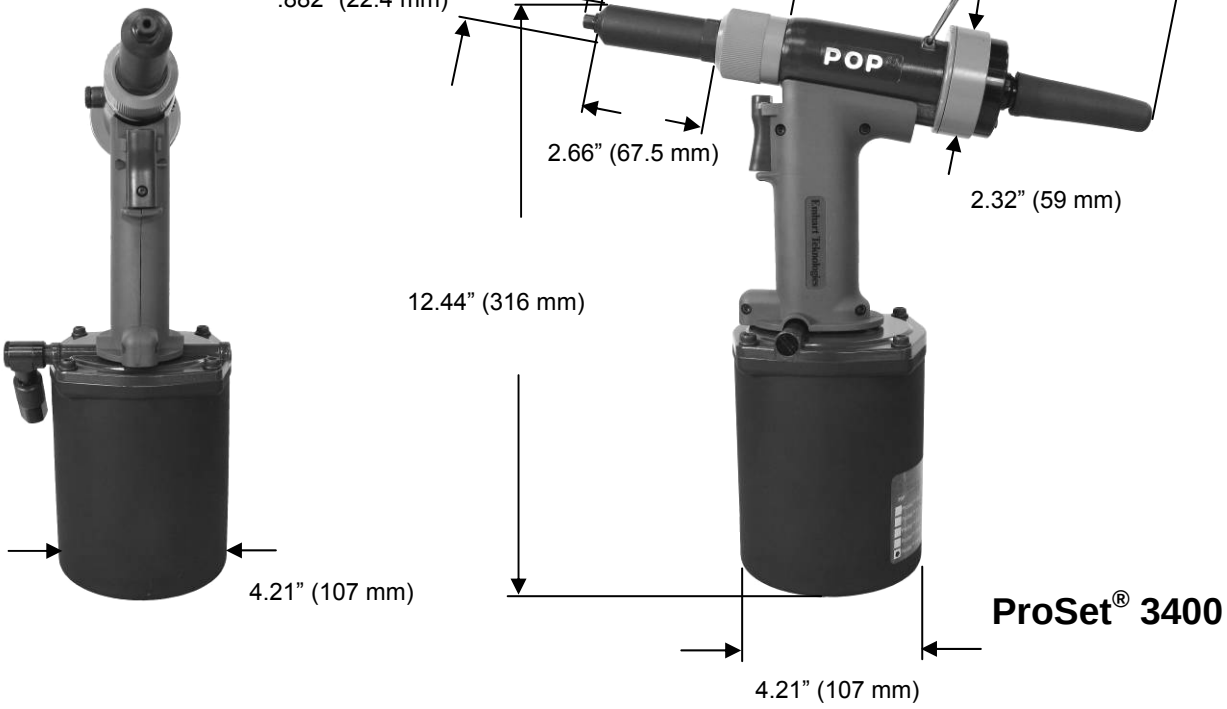
Accessoires fournis

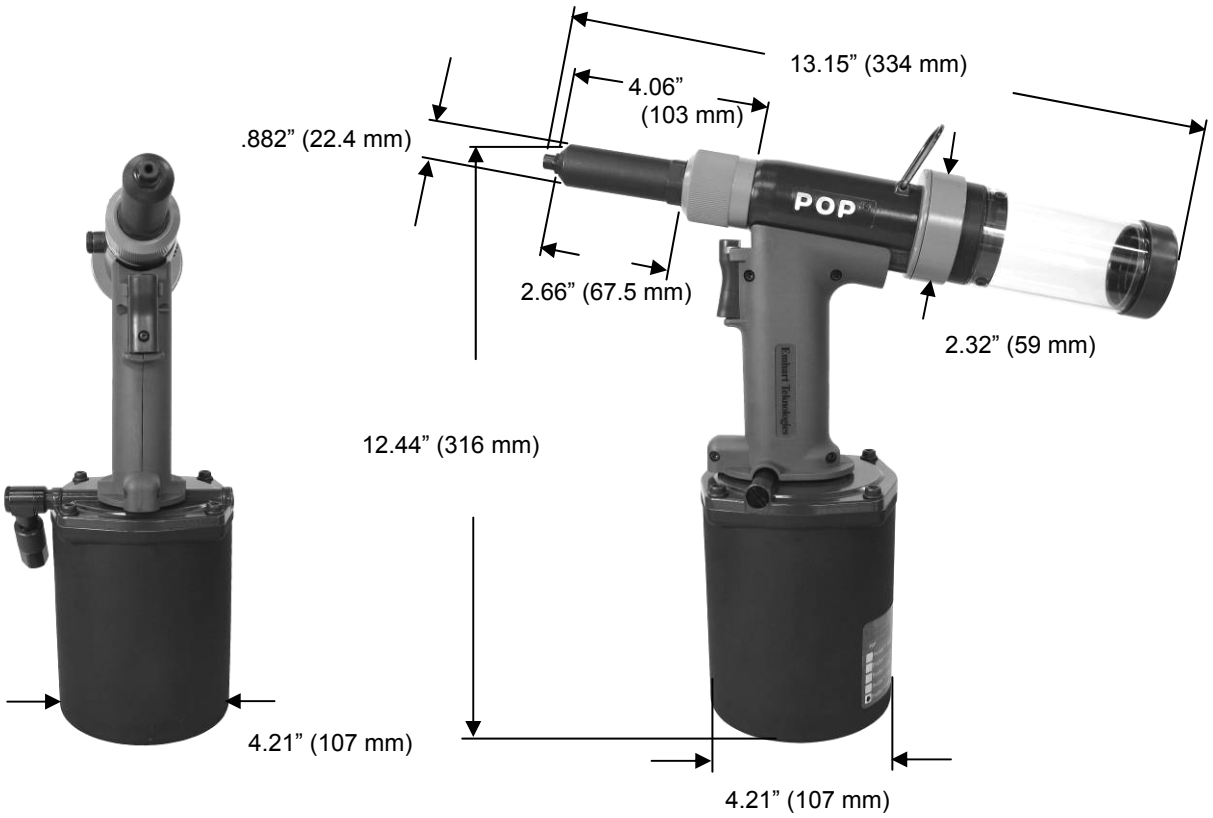
Qté	**Article**	**ProSet® 3400**	**ProSet® 3400MCS**	**Pièce nº**	**Code article**
1	Outil de rivetage ProSet® 3400	✓	✓	-	
1	Notice d'instructions	✓	✓	P449	
1	Manuel d'entretien	✓	✓	P551	
1	Embouchure pour rivets 3,2	✓	✓	PRN414-16216	**4-1540029**
1	Embouchure pour rivets 4,0	✓	✓	PRN514-16214	**4-1540032**
1	Embouchure pour rivets 4,8	✓	✓	PRN614-17623	**4-1540033**
1	Embouchure pour rivets 6,4	Installé	Installé	PRN811-16546	**4-1540034**
1	Poussoir à mâchoire pour rivets tailles 4 et 5	✓	✓	FAN276-064	**4-1500011**
1	Ligne d'air	✓	✓	FAN276-154	
1	Clé mâle 6 pans, de 4 mm	✓	✓	DPN239-139	
1	Bon de garantie	✓	✓	FG2185	

Spécifications de l'outil

Alimentation pneumatique*	150 l/min Minimum
Pression de service recommandée	5,0 – 6,2 Bar sec, filtré
Pression de service maximum	100 PSI 6,9 Bar sec, filtré
Huile hydraulique **	**POP®** pièce nº PRG540-130 .945 ml
Lubrifiant pour mâchoires **	**POP®** pièce nº PRG510-130 177 ml
Lubrifiant pour joints **	**POP®** pièce nº PSA075508P 54 g

ProSet® 3400 - Dimensions de l'outil





Embouchures

Diamètre du rivet	Ouvert	Aveugle		Rivets HR		Rivets HS	Ultra-Grip®	Poussoirs de mâchoires
		Mandrin acier	*Mandrin aluminium*	*Corps aluminium*	*Corps acier*			
3.2 mm	PRN414*	PRN424	PRN434	PRN414*	PRN4HR	-	-	FAN276-064*
4,0 mm	PRN514*	PRN524	PRN534	PRN514*	PRN5HR	-	-	
4,8 mm	PRN614*	PRN624	PRN634	PRN614*	PRN6HR	-	N-406	DPN276-006*
6,4 mm	PRN811*	PRN822	-	PRN811*	-	PRN8PS	PRN8PS ou N-407	

* Fournis avec l'outil

Pour les T-Rivets, utiliser l'embouchure PRN625 avec des rivets de 4,8 mm de diamètre, et PRN825 avec des rivets de 6,4 mm de diamètre. Pour les rivets Monobolt® utiliser l'embouchure N-410 avec des rivets de 4,8 mm et N-414 avec des rivets de 6,4 mm de diamètre.

Rivets Monobolt	Désignation	Référence	**Code article**
4,8 mm	Embouchure N-410	15408	**4-1501163**
6,4 mm	Embouchure N-414	15409	**4-1501162**

Kit maintenance Niveau 1 **(code article 4-1505522)**

Rep	**Pièce n°**	**Désignation**	**Référence**	**Code article**
2	PRG540-44	Mâchoires	11446	**4-1505512**
3	DPN276-001	Guide Mâchoires	63409	**4-1505513**
9	DPN276-006	Pousse Mâchoires	63415	**4-1505514**
10	DPN900-060	Joint torique	63416	**4-1505515**
11	DPN901-019	Ressort pousse Mâchoire	63417	**4-1505516**
12	DPN901-020	Ressort	63418	**4-1505517**
-	PSA075508P	Graisse Mâchoire	15391	**4-1505518**

Fonctionnement de base de l'outil

Avant d'utiliser l'outil, effectuer les contrôles suivants :

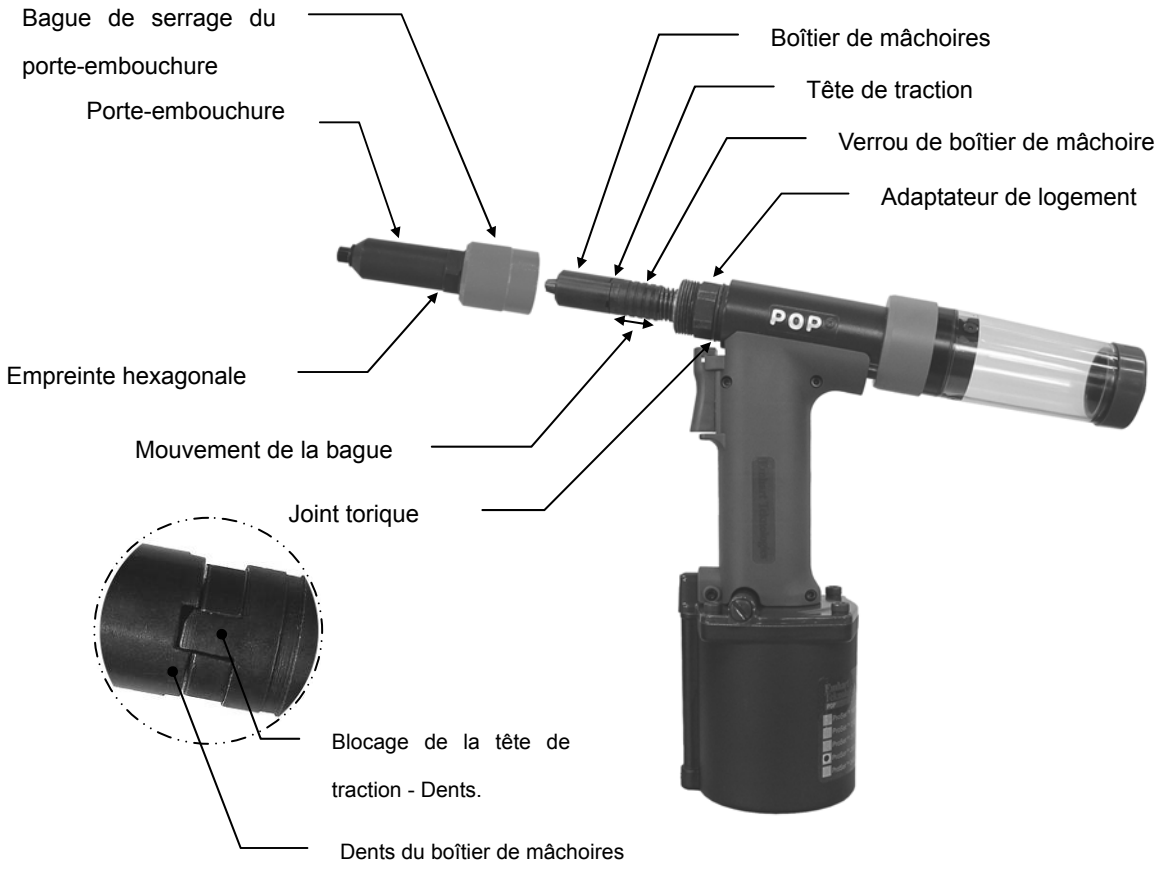
- Inspecter l'outil pour relever la présence éventuelle d'endommagements ou de fuites d'huile – **ne pas utiliser un outil endommagé ou présentant une fuite d'huile**
- Vérifier que l'embouchure appropriée est installée, en la serrant avec un couple de 6,8 – 7,3 N-m.
- Vérifier que l'écrou du porte nez (8) est serré – serrer à la main seulement.
- Raccorder au réseau pneumatique – Voir la spécification de l'alimentation pneumatique (page 4).
- Monter le collecteur à mandrin (113) – (outil MCS seulement).
- Ouvrir la valve d'alimentation pneumatique en faisant glisser le curseur rouge OS (130) sur le côté de l'outil (cf. remarque ci-dessous).
- Insérer le rivet dans l'embouchure.
- Positionner le rivet dans la pièce.
- Appuyer sur la gâchette pour fixer le rivet.
- Relâcher la gâchette – si l'on dispose de MCS, l'aspiration entraîne le mandrin cassé dans le collecteur.

! **Nota: la ProSet® 3400 est munie d'un robinet « OS » (ouvert / fermé) pour ouvrir et fermer l'alimentation pneumatique afin d'économiser l'air lorsque l'outil n'est pas utilisé.**

Activation de l'alimentation en air: Ouvrir le robinet OS en glissant le curseur OS dans le sens indiqué (en haut)

Fermeture de l'alimentation en air: fermer le robinet OS en glissant le curseur OS dans le sens indiqué (en bas)

Entretien de la partie avant



Afin d'optimiser le fonctionnement de l'outil, l'entretien de la partie avant doit être effectué à échéances régulières, conformément au « Programme d'Entretien Préventif ».

! Nota : pour éviter les accidents, DÉBRANCHER L'ALIMENTATION EN AIR avant d'effectuer l'entretien de la partie avant !

1. **ENLEVER LE LOGEMENT DE L'EMBOUCHURE :**
   Dévisser la bague de serrage du porte-embouchure, pour l'enlever de l'outil.

2. **ENLEVER LE BOITIER DE MACHOIRES POUR ACCÉDER AUX MACHOIRES ET AUX PARTIES INTERNES :**
   Tirer en arrière le verrou de boitier de mâchoires pour dégager les mors, puis dévisser et enlever le boitier de mâchoires.
   Enlever les mâchoires, le poussoir de mâchoires, ainsi que le ressort du poussoir de mâchoires pour en effectuer l'entretien.

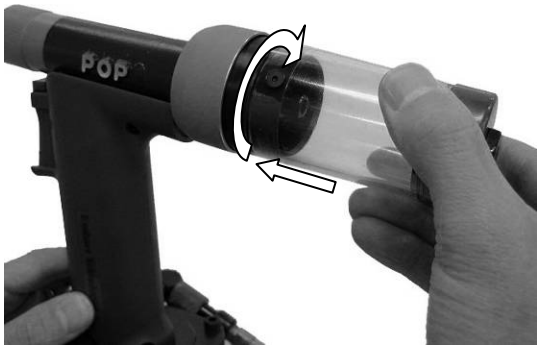
3. **NETTOYER LES PIECES :**
   Nettoyer les mâchoires, le boitier de mâchoires, le poussoir et le filet de la tête de traction.
   Appliquer un lubrifiant d'étanchéité sur l'extérieur des mâchoires et l'intérieur du boitier de mâchoires.

4. **REMONTER LES PARTIES INTERNES ET LE BOITIER DE MACHOIRES :**
   Placer les mâchoires dans le boitier de mâchoires, puis coulisser le ressort du poussoir de mâchoires et le poussoir dans la tête de traction.
   Appliquer une petite quantité de lubrifiant d'étanchéité sur les filets de la tête de traction et les dents du verrou de boitier de mâchoires. Visser le boitier de mâchoires sur la tête de traction jusqu'à ce que les mors sur le verrou du boitier de mâchoires arrêtent la rotation de ce dernier.
   Appliquer du lubrifiant d'étanchéité sur la zone de la mâchoire en submergeant le boitier de mâchoires assemblé dans environ 25 mm de lubrifiant pour mâchoire. Enlever l'excédent de lubrifiant pour mâchoire de l'extérieur du boitier de mâchoires.

5. **REMONTER LE LOGEMENT DE L'EMBOUCHURE :**
   Remonter le porte-embouchure, et serrer à la main l'écrou du porte- embouchure à fond contre le joint torique. Si l'écrou n'est pas suffisamment serré contre le joint torique, une perte d'aspiration risque de se produire.

Système de collecteur à mandarin (MCS) Proset – 3400 MCS

Pour des raisons de sécurité, lorsque le collecteur de l'outil est détaché, l'aspiration du MCS est coupée automatiquement. En remontant le collecteur, l'aspiration du MCS sera rétablie.



MCS avec aspiration

MCS sans aspiration

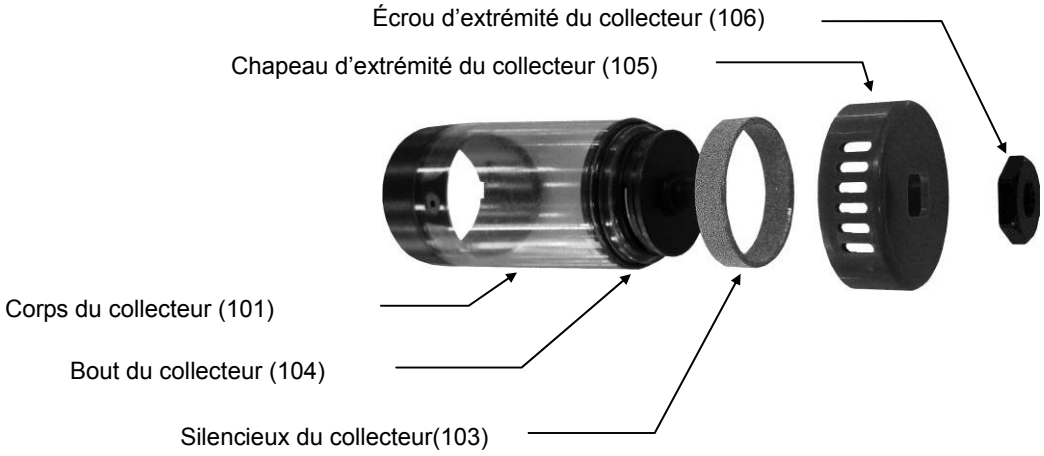
Nettoyage du silencieux du collecteur

Pour optimiser l'utilisation, il est nécessaire de nettoyer le Silencieux du Collecteur à des échéances régulières, conformément au « Programme d'Entretien Préventif ».

! Nota : pour éviter les accidents, DÉBRANCHER L'ALIMENTATION EN AIR avant d'effectuer l'entretien du collecteur!

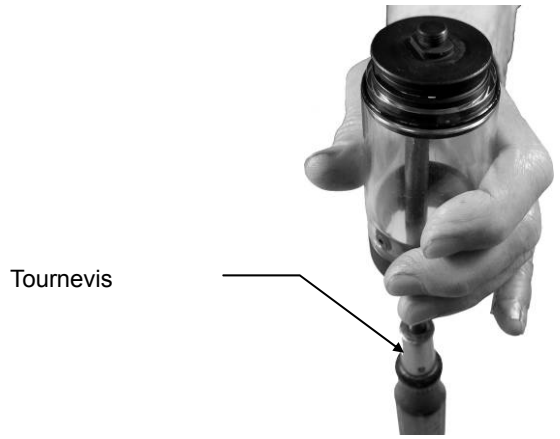
1. NETTOYER LE COLLECTEUR :

- Enlever et vider le collecteur (96).
- Enlever l'écrou d'extrémité du collecteur (106) (clé de 17mm) et enlever le bouchon d'extrémité du collecteur (105).
- Enlever le silencieux du collecteur (103).
- Nettoyer et enlever les débris de tous les composants.


Écrou d'extrémité du collecteur (106)
Chapeau d'extrémité du collecteur (105)
Corps du collecteur (101)
Bout du collecteur (104)
Silencieux du collecteur(103)

2. REMONTAGE DU COLLECTEUR :

- Fixer l'extrémité du collecteur (104) sur le corps du collecteur (101), en utilisant un tournevis ou un outil similaire pour maintenir le bout du collecteur en place au cours du remontage (voir l'image ci-dessous).
- Placer le silencieux du collecteur (103) sur le bout du collecteur (104).
- Placer le chapeau d'extrémité du collecteur(105) sur le bout du corps du collecteur (104).
- Installer et serrer l'écrou d'extrémité du collecteur (106) sur le bout du collecteur (104).

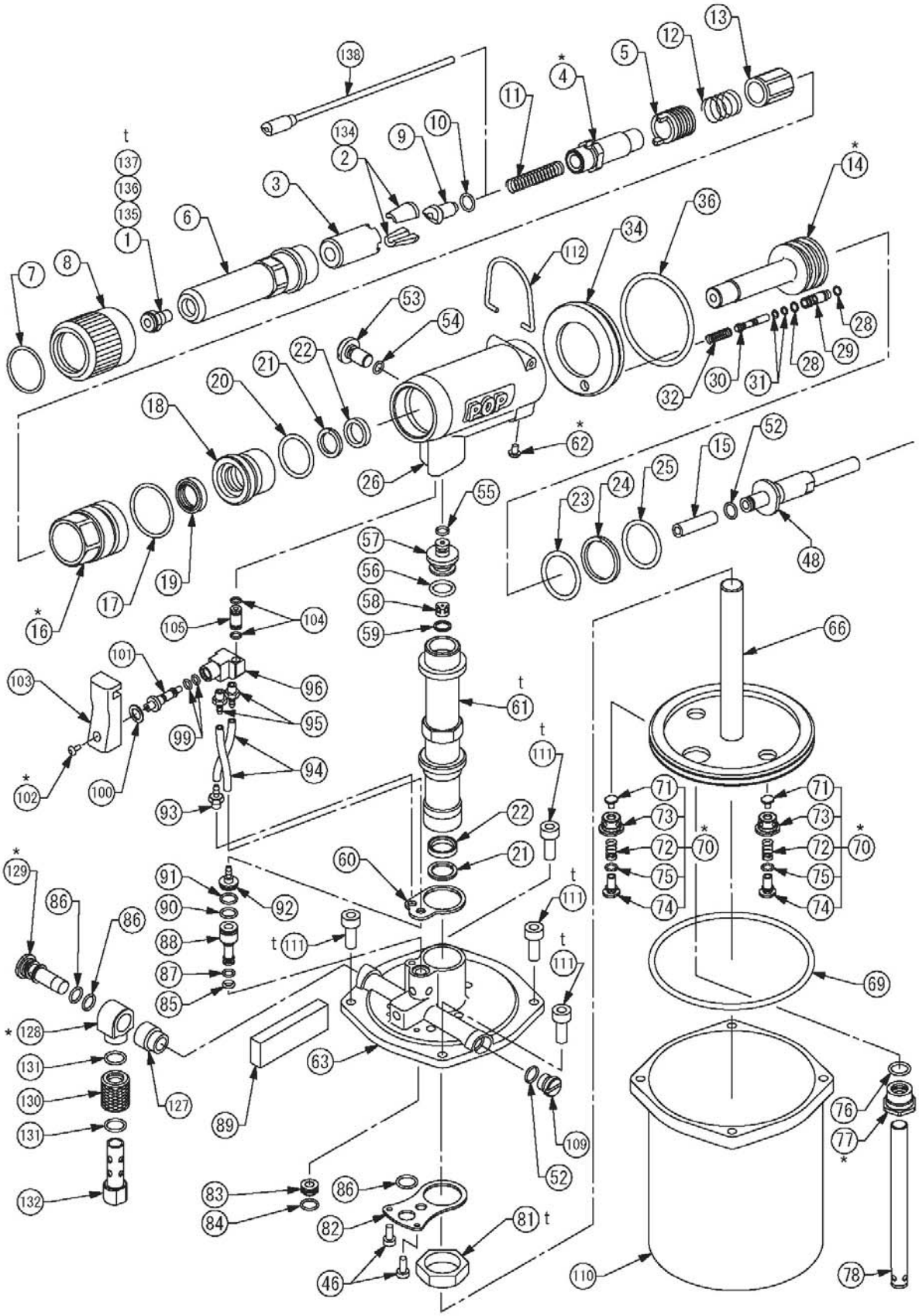


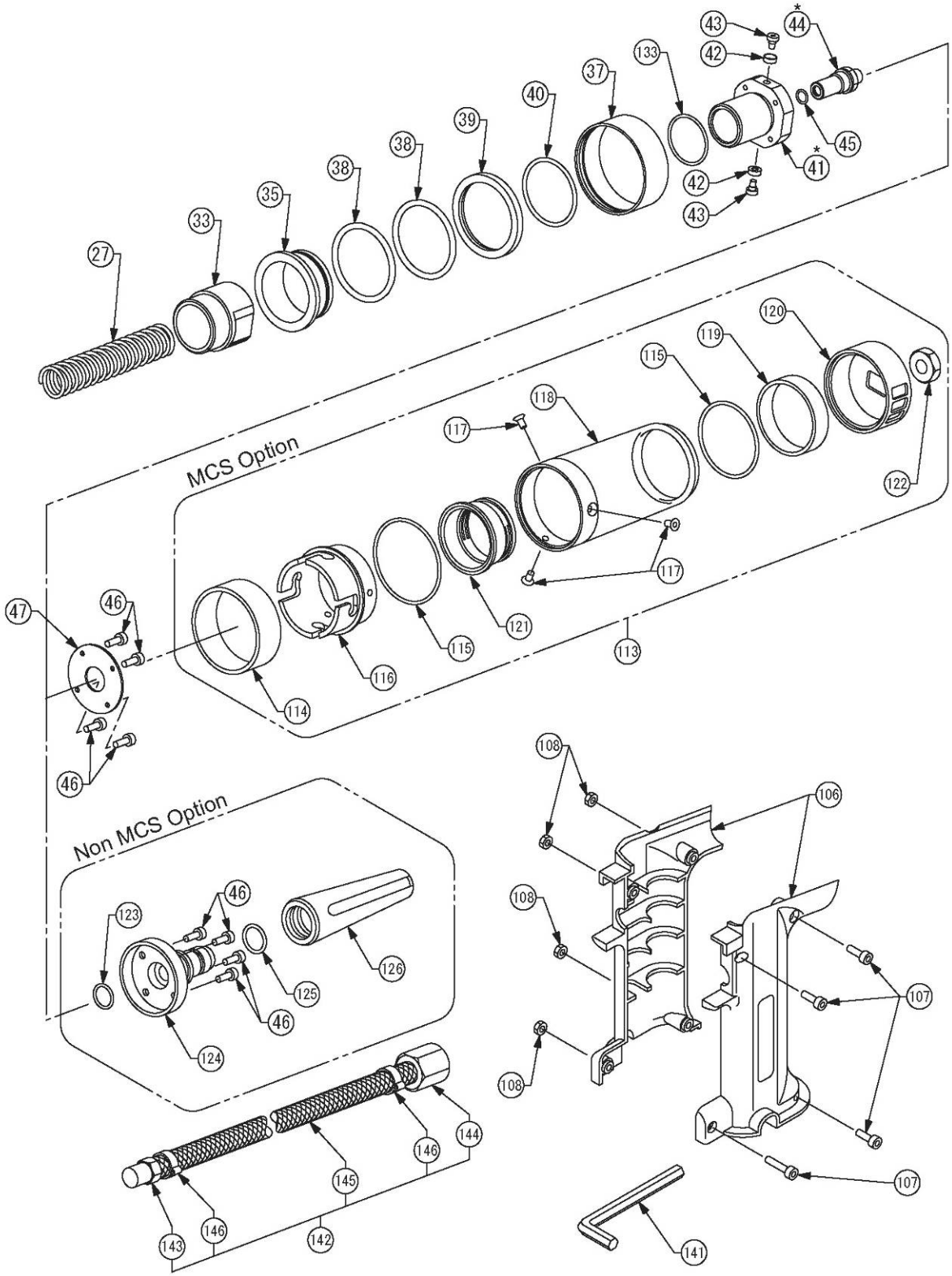
Couples de serrage - Montage de l'outil

Pièce	Nº d'art.	Description	Couple
1	PRN614	Embouchure pour rivets 4.8 mm	6,8 – 7,3 Nm (60 – 65 in-lbs)
119	PRN414	Embouchure pour rivets 3.0/3.2mm	
120	PRN514	Embouchure pour rivets 4.0mm	
51	DPN239-053	Manchon, inf.	47 – 53 Nm (35 – 39 ft-lbs)
61	DPN239-063	Manchon, contre-écrou	42 – 48 Nm (31 – 35 ft-lbs)
88	DPN907-003	Vis â tête creuse	5,2 – 5,8 Nm (46 - 51 in-lbs)

Cf. vue éclatée

ProSet® 3400/3400MCS – Vue éclatée





(*) Ces composants nécessitent l'adhésif Loctite® 242.

(†) Ces composants font l'objet d'un couple de serrage spécifique indiqué dans le tableau "Couples de serrage pour l'assemblage de l'outil".

Nomenclature de pièces

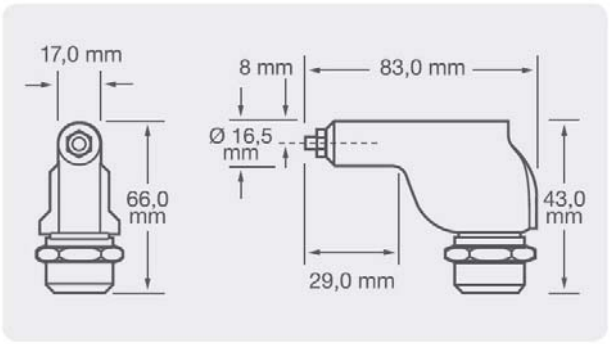
Rep	Pièce nº	Description	3400	3400 MCS	Code Emhart	Code DOGA
1	PRN811	Embouchure rivet 6.4	1	1	**16546**	**4-1540034**
2	PRG540-44	Mâchoires rivet 6.4	1	1	**11446**	**4-1505512**
3	DPN276-001	Guide de mâchoires	1	1	**63409**	**4-1505513**
4	DPN276-002	Tête d'extraction	1	1	**63410**	
5	DPN276-003	Verr. guide de mâch	1	1	**63411**	
6	DPN276-004	Porte-embouchure	1	1	**63412**	
7	DPN900-059	Joint torique	1	1	**63413**	
8	DPN276-005	Ecrou porte-embouchure	1	1	**63414**	
9	DPN276-006	Poussoir de mâchoire	1	1	**63415**	
10	DPN-900-060	Joint torique	1	1	**63416**	**4-1505515**
11	DPN901-019	Ress. de poussoir de mâchoire	1	1	**63417**	**4-1505516**
12	DPN901-020	Ressort	1	1	**63418**	**4-1505517**
13	DPN276-007	Joint de tête d'extr.	1	1	**63419**	
14	DPN276-008	Piston hydraulique	1	1	**63420**	
15	DPN276-009	Tuyau d'espacement	1	1	**63421**	
16	DPN276-010	Adaptateur de log.t	1	1	**63422**	
17	DPN900-061	Joint torique	1	1	**63423**	
18	DPN276-011	Boîtier joint de tige	1	1	**63424**	
19	DPN908-015	Racleur	1	1	**63425**	
20	DPN900-062	Joint torique	1	1	**63426**	
21	DPN908-021	Bague anti-extrusion	2	2	**63427**	
22	DPN908-022	Joint Penta	2	2	**63428**	
23	DPN900-063	Joint torique	1	1	**63429**	
24	DPN908-023	Bague anti-extrusion	1	1	**63430**	
25	DPN900-064	Joint torique	1	1	**63431**	
26	DPN276-012	Poignée supérieure	1	1	**63432**	
27	DPN901-021	Ressort de rappel	1	1	**63433**	
28	DPN900-065	Joint torique	2	2	**63434**	
29	DPN276-013	Boîtier clapet MCS	1	1	**63435**	
30	DPN276-014	Tige clapet MCS	1	1	**63436**	
31	DPN900-066	Joint torique	2	2	**63437**	
32	DPN901-022	ressort	1	1	**63438**	
33	DPN276-015	Adapt. chapeau d'extrémité	1	1	**63439**	
34	DPN276-016	Avant chapeau MCS	1	1	**63440**	
35	DPN276-017	Coulisseau	1	1	**63441**	
36	DPN900-067	Joint torique	1	1	**63442**	
37	DPN276-019	Chapeau MCS, arr.	1	1	**63443**	
38	DPN900-068	Joint torique	2	2	**63444**	
39	DPN276-018	Poussoir,coulisseau	1	1	**63445**	
40	DPN900-069	Joint torique	1	1	**63446**	
41	DPN276-020	Chapeau d'extrémité	1	1	**63447**	
42	DPN276-061	Collet	2	2	**63448**	
43	DPN276-021	Collet, vis	2	2	**63449**	
44	DPN276-023	Guide d'éjecteur	1	1	**63450**	
45	DPN900-013	Joint torique	1	1	**12880**	
46	DPN907-002	Vis à tête creuse	6	6	**12857**	
47	DPN276-024	Plaque de ch. d'extr.	-	1	**63451**	
48	FAN276-022	Éjecteur (ensemble)	1	1	**63452**	
52	DPN900-045	Joint torique	2	2	**14455**	
53	DPN239-047	Vis de remplissage	1	1	**12861**	
55	DPN900-070	Joint torique	1	1	**63456**	
56	DPN900-036	Joint torique	1	1	**42567**	
57	DPN276-028	Manchon sup.	1	1	**63457**	
58	DPN276-029	Restricteur	1	1	**63458**	
59	DPN902-002	Bague de retenue	1	1	**14457**	
60	DPN276-030	Plaque sup.	1	1	**63459**	
61	DPN276-031	Gaine inf.	1	1	**63460**	
62	DPN276-085	Vis, tête tronconique	1	1	**63518**	
63	FAN276-033	Poignée inférieure	1	1	**63461**	
66	FAN276-036	Piston d'air	1	1	**63462**	
69	DPN900-071	Joint torique	1	1	**63465**	
70	FAN275-022	Distributeur EXT	2	2	**63466**	
71	DPN275-025	Tête de distrib. EXT	2	2	**63467**	
72	DPN901-008	Ressort de distrib. EXT	2	2	**14479**	
73	DPN275-024	Boîtier distrib. EXT	2	2	**63468**	
74	DPN275-023	Tige distrib. EXT	2	2	**63470**	

Rep	Pièce nº	Description	3400	3400 MCS	Code Emhart	Code DOGA
75	DPN900-030	Joint torique	2	2	**63469**	
76	DPN900-072	Joint torique	1	1	**63471**	
77	DPN276-039	Boîtier joint de tube	1	1	**63472**	
78	FAN276-040	Tube	1	1	**63473**	
81	DPN276-043	Contre-écrou, gaine	1	1	**63476**	
82	DPN276-044	Plaque inférieure	1	1	**63477**	
83	DPN276-045	Chapeau clapet J	1	1	**63478**	
84	DPN900-073	Joint torique	1	1	**63479**	
85	DPN900-012	Joint torique	1	1	**12877**	
86	DPN900-074	Joint torique	3	3	**63480**	
87	DPN900-035	Joint torique	1	1	**42565**	
88	DPN276-046	Tige clapet J	1	1	**63481**	
89	DPN239-069	Silencieux EXT	1	1	**12879**	
90	DPN900-075	Joint torique	1	1	**63482**	
91	DPN900-076	Joint torique	1	1	**63483**	
92	DPN276-047	Raccord de clapet J	1	1	**63484**	
93	DPN276-048	Raccord H.L.	1	1	**63485**	
94	DPN276-049	Tube d'air	2	2	**63486**	
95	DPN239-120	Raccord	2	2	**12882**	
96	FAN239-074	Boîtier clapet S	1	1	**63487**	
100	DPN902-001	Bague de retenue	1	1	**12886**	
102	DPN906-001	Vis à tête bombée	1	1	**12888**	
103	DPN239-150	Gâchette	1	1	**12889**	
105	DPN239-083	Tube de connexion	1	1	**12890**	
106	DPN276-050	Poignée R,L	1	1	**63490**	
107	DPN907-001	Vis à tête creuse	4	4	**12893**	
108	DPN239-086	Ecrou six pans	4	4	**12894**	
109	DPN276-051	Bouchon	1	1	**63491**	
110	DPN276-052	Chambre	1	1	**63492**	
111	DPN907-009	Vis à tête creuse	4	4	**63493**	
112	DPN276-063	Crochet	1	1	**63494**	
113	FAN276-055	Collecteur	-	1	**63495**	
114	DPN276-056	Collecteur, collier de maintien	-	1	**63496**	
115	DPN900-077	Joint torique	-	2	**63497**	
116	DPN276-057	Maintien du collecteur	-	1	**63498**	
117	DPN903-001	Vis à tête plate	-	3	**13473**	
118	DPN276-058	Corps du collecteur	-	1	**63499**	
119	DPN276-059	Silencieux du collecteur	-	1	**63500**	
120	DPN276-060	Collecteur, chapeau d'extrémité	-	1	**63501**	
121	DPN276-062	Collecteur, extrémité	-	1	**63502**	
123	DPN900-079	Joint torique	1	-	**63503**	
124	DPN276-080	Adaptateur de déflecteur	1	-	**63504**	
125	DPN900-022	Joint torique	1	-	**13483**	
126	PRG510-56	Déflecteur	1	-	**16309**	
127	DPN276-053	Entretoise joint R	1	1	**63505**	
128	DPN276-076	Joint R	1	1	**63506**	
129	DPN276-054	Adaptateur joint R	1	1	**63507**	
130	DPN276-078	Coulisseau OS	1	1	**63508**	
131	DPN900-078	Joint torique	2	2	**63509**	
132	DPN276-077	Joint OS	1	1	**63510**	
133	DPN900-080	Joint torique	1	1	**63519**	
Accessoires						
134	PRG540-46	Mâchoires 2.8 – 4.8	1	1	**18407**	**4-1512345**
135	PRN414	Embouchure rivet 3.2	1	1	**16216**	**4-1540029**
136	PRN514	Embouchure rivet 4.0	1	1	**16214**	**4-1540032**
137	PRN614	Embouchure rivet 4.8	1	1	**17623**	**4-1540033**
138	FAN276-064	Poussoir de mâchoire 2.8 – 4.8	1	1	**63511**	**4-1500011**
141	DPN239-139	Clé pour vis HS 4mm	1	1	**13490**	
142	FAN276-154	Tuyau d'air	1	1	**63512**	
143	DPN276-155	Raccord de tuyau d'air	1	1	**63513**	
144	DPN276-156	Raccord femelle de tuyau	1	1	**63514**	
145	DPN276-157	Tuyau d'air	1	1	**63515**	
146	DPN276-158	Collier de serrage	2	2	**63516**	

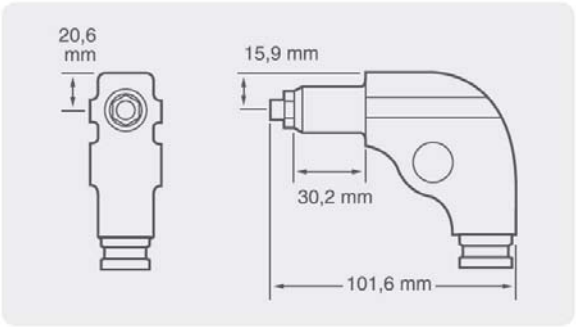
Accessoires

Désignation	Capacité	Référence	Code article
Renvoi d'angle PRH840	Jusqu'à 4,8 mm	19024	**4-1500107**
Renvoi d'angle PRH850	Jusqu'à 6,4 mm	19240	**4-1504507**
Adaptateur tête PRH840	-	18750	**4-1500101**
Adaptateur tête PRH850	-	18869	**4-1500104**

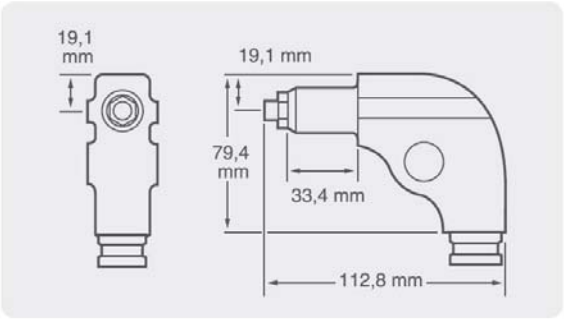
PRH830



PRH840



PRH850



Des pièces et kits en option peuvent également être fournis séparément

Pièce nº		Description	
FAN276-075		**ProSet® 3400 – Kit d'extension 200 mm – Code 4-1500207**	
		Contenu :	
2	*PRG540-44*	*Mâchoires*	1
3	*DPN276-001*	*Guide de mâchoires*	1
5	*DPN276-003*	*Guide de mâchoires, verrou*	1
7	*DPN900-059*	*Joint torique*	1
8	*DPN276-005*	*Ecrou de logement de nez*	1
9	*DPN276-006*	*Poussoir de mâchoire*	1
10	*DPN900-060*	*Joint torique*	1
11	*DPN901-019*	*Ressort de poussoir de mâchoire*	1
12	*DPN901-020*	*Ressort*	1
	DPN276-067	*Logement de nez*	1
	DPN276-068	*Ext. de tête d'extraction*	1
	DPN276-069	*Joint de tête d'extraction*	1
	FAN276-072	*Poussoir de mâchoires*	1
FAN276-152		**ProSet® 3400/3400MCS –**	
Code 4-1540045		**Kit de joints**	
		Contenu :	
7	*DPN900-059*	*Joint torique*	1
17	*DPN900-061*	*Joint torique*	1
19	*DPN908-015*	*Racleur*	1
20	*DPN900-062*	*Joint torique*	1
21	*DPN908-021*	*Bague anti-extrusion*	2
22	*DPN908-022*	*Joint Penta*	2
23	*DPN900-063*	*Joint torique*	1
24	*DPN908-023*	*Bague anti-extrusion*	1
25	*DPN900-064*	*Joint torique*	1
45	*DPN900-013*	*Joint torique*	1
54	*DPN900-007*	*Joint torique*	1
69	*DPN900-071*	*Joint torique*	1
76	*DPN900-072*	*Joint torique*	1
86	*DPN900-074*	*Joint torique*	2

Pièce nº		Description	
131	*DPN900-078*	*Joint torique*	2
FAN276-165		**ProSet® 3400 MCS – Kit de convertion MCS**	
Code 4-1540044		***Contenu :***	
47	*DPN276-024*	*Plaque de chapeau d'extrémité*	1
113	*FAN276-055*	*Collecteur*	1
FA203-408		**MCS éloigné (MCS5000) – Kit**	
Code 4-1501485		**d'adaptateur pour rivets 3.2 – 4.8**	
		Contenu :	
	MCS5000-78	*Chapeau d'adaptateur*	1
	MCS5000-81	*Anti-traction*	1
	PRT5250-24	*Manchon conique, rivets taille 3.2*	1
	PRT5250-26	*Manchon conique, rivets 4 – 4.8*	1
	PRT5250-98	*Raccord pour rivets 4.0 – 4..8*	1
	PRT5250-99	*Raccord pour rivets taille 3.2*	1
FA203-414		**MCS éloigné (MCS5000) Kit**	
Code 4-1501255		**d'adaptateur pour rivets 6.4**	
	MCS5000-23	*Raccord tuyau 3/8"*	2
	MCS5000-24	*Tuyau 3/8" – 4,5 m*	1
	MCS5000-78	*Chapeau d'adaptation*	1
PRH840-3400		**PRH840 Adaptateur renvoi d'angle**	
	DPN276-081	*Adaptateur*	1
	DPN276-082	*Boulon de traction*	1
	DPN905-008	*Vis à tête creuse*	3
	PRH840-19	*Axe de boulon de traction*	1
PRH850-3400		**PRH850 Adaptateur renvoi d'angle**	
	DPN276-083	*Adaptateur*	1
	DPN276-084	*Boulon de traction*	1
	DPN905-008	*Vis à tête creuse*	3
	PRH850-19	*Axe de boulon de traction*	1
RP4-501		**RP4/RP5 Boîtier pour ProSet® 3400**	
RP6-501		**RP6 Boîtier pour ProSet® 3400**	

Méthode de remplissage de l'huile hydraulique

! IMPORTANT. IL EST NÉCESSAIRE DE DÉBRANCHER L'OUTIL DE L'ALIMENTATION PNEUMATIQUE.

UTILISER EXCLUSIVEMENT L'HUILE HYDRAULIQUE HOMOLOGUÉE SPÉCIFIÉE DANS LE PRÉSENT MANUEL.

Fig. 1

1. Débrancher l'outil de l'alimentation pneumatique.
2. Enlever le porte-embouchure (6) et le collecteur (113).
3. Enlever les quatre vis à tête creuse (111) au moyen de la clé mâle de 4 mm (141- accessoire). (Fig. 1)
4. Placer l'outil à l'envers et enlever la chambre (110). Ensuite, extraire le piston d'air (66) et le tube (78). (Fig. 2)
5. Vidanger l'huile de l'outil en la plaçant dans un récipient d'huile usagée
6. Nettoyer le piston d'air (66) et la chambre intérieure (110) au moyen d'un chiffon propre. Appliquer une fine couche de lubrifiant d'étanchéité sur la chambre intérieure.
7. Desserrer le guide de mâchoire (3) en effectuant environ 3 tours complets, ou en laissant un écart de 3 mm, puis desserrer la Vis de Remplissage (53) en effectuant de 3 a 3 ½ tours environ, ou en laissant un écart de 3,6 mm (Fig. 3).
8. Fixer de nouveau l'outil à l'envers, puis verser de l'huile hydraulique dans la gaine inférieure (61) jusqu'au niveau de la bague anti-extrusion (pièce blanche) (21). (Fig. 4)
9. Pousser le piston d'air (66) dans la gaine inférieure (61) jusqu'à son point intermédiaire, de façon à refouler l'huile hydraulique sale et des bulles d'air par la vis de remplissage desserrée (53). Tenir le piston d'air jusqu'à ce que l'huile et les bulles d'air cessent de sortir (Fig. 5)
10. Serrer légèrement la vis de remplissage (53) et extraire le piston d'air (66).
11. Continuer de verser de l'huile hydraulique dans la gaine inférieure (61) jusqu'au niveau de la bague anti-extrusion, et pousser le piston d'air (66) dans la gaine inférieure (61). Pousser le piston d'air d'abord vers l'intérieur, puis vers l'extérieur, à 5 ou 6 reprises, d'un mouvement lent et régulier, pour l'extraire ensuite, et vérifier si des bulles remontent à la surface de l'huile. Si l'on relève encore des bulles, répéter l'opération jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de bulles (Fig. 6).
Il pourra être nécessaire de répéter cette opération 2 ou 3 fois pour purger toutes les bulles de l'huile. Si, au bout de 3 tentatives, on relève toujours la présence de bulles dans l'huile, retourner à l'opération nº 5, puis recommencer en vidangeant l'huile hydraulique.

Fig. 2

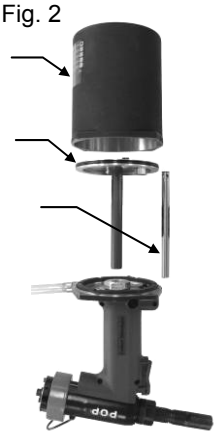


Fig. 3

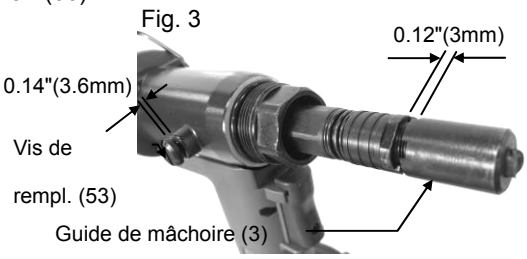


Fig. 4

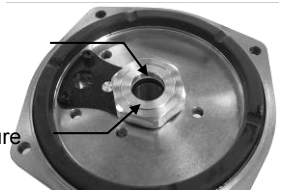


Fig. 5

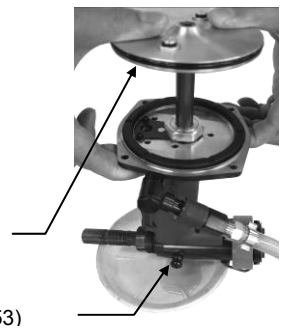
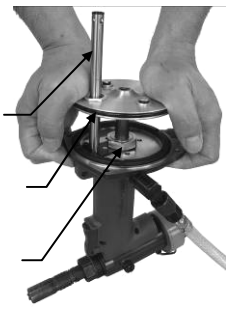


Fig. 6



12. Lorsqu'il n'y a plus de bulles dans l'huile, faire l'appoint d'huile hydraulique dans la gaine inférieure (61) jusqu'au niveau de la bague anti-extrusion (21).

13. Vérifier que le guide de mâchoire (3) est desserré (cf. point nº 7). Pousser le piston d'air (66) et le tube (78) dans la gaine inférieure (61) jusqu'au niveau intermédiaire. Tout en tenant le piston d'air au niveau intermédiaire, remonter le logement de nez et serrer à la main.

14. Avec un chiffon propre, essuyer le piston d'air (66), la poignée inférieure (63), et la gaine inférieure (61) pour éliminer la moindre trace d'huile. Placer la chambre (110) sur le piston d'air (66), puis replacer l'outil à l'endroit, et serrer les quatre vis à tête creuse (111) avec le couple de serrage suivant : 7,5 – 8,5 N-m.

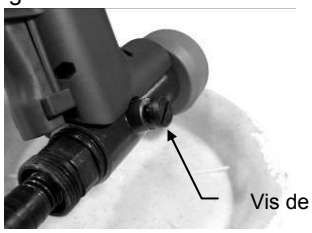
15. Enlever le porte-embouchure (6), et serrer le guide de mâchoire (3) à la main, jusqu'à ce qu'il s'arrête.

16. Desserrer la vis de remplissage (53) en la tournant d'environ 3 à 3 tours et demi, ou en obtenant un écart de 3,6 mm pour permettre l'échappement de l'excédent d'huile hydraulique et des bulles. Lorsque l'huile cesse de s'échapper, serrer la vis de remplissage (Fig. 7).

17. Essuyer l'outil pour éliminer toute trace d'impuretés et d'huile.

18. Remonter le porte- embouchure (6) et le collecteur (113).

Fig. 7



Nota: au cours des opérations de montage et de démontage, on doit empêcher l'introduction de copeaux métalliques ou d'impuretés dans l'huile hydraulique et la chambre intérieure.

Entretien

Programme d'entretien préventif		
Composant	**Intervention**	**Fréquence**
Nettoyer et lubrifier la partie antérieure de l'outil	Cf. « Entretien partie frontale »	1 fois par jour ou tous les 5 000 rivets posés.
Inspecter les mâchoires	Rechercher la présence de mâchoires brisées et de dents de mâchoire endommagées ou usées.	Au cours de l'« Entretien partie frontale » ou lorsque les mâchoires glissent sur le mandrin.
Collecteur	Vider le collecteur	Lorsque la quantité de mandrins usés stockés commence à entraver l'introduction de mandrins dans le collecteur (la quantité stockée est fonction des rivets – environ 50 – 60 rivets de 4,8 – 6,4 mm)
	Nettoyer le silencieux de collecteur	Une fois par semaine, ou lorsque l'aspiration MCS ne tire pas de mandrins cassés dans le collecteur.

Nota: utiliser exclusivement des graisses et lubrifiants spécifiés dans ce manuel.

Spécification pour la sécurité

HUILE D'ÉTANCHÉITÉ *(nº matr.: PSA075508P)*

LUBRIPLATE® 130-AA

Produite par
Fiske Brothers Refining Co.
Tél : (419) 691-2491
Urgences : (800) 255-3924

ALVANIA® EP Grease 1

Code produit: 71124
Produite par :
Shell Oil Products
Tél.: (877) 276-7285
MSDS#: 57072E-5

Premier secours:
ÉPIDERME:
Enlever les vêtements contaminés et laver au savon et à l'eau chaude. En cas d'injection par haute pression sous la peau, indépendamment de la quantité apparente, consulter un médecin IMMÉDIATEMENT.
Tout retard risque d'affecter la perte de la partie du corps affectée.
INGESTION:
Consulter un médecin immédiatement. Ne pas induire le vomissement.
YEUX:
Rincer pendant 15 minutes ou jusqu'à la réduction de l'irritation. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.
Incendie :
POINT D'ÉCLAIR: COC- 400° F
Refroidir les conteneurs exposés à l'eau. Utiliser de la mousse, un produit chimique sec, du gaz carbonique ou un jet d'eau.
Environnement:
ÉLIMINATION DES DÉCHETS:
Vérifier la conformité aux règlements applicable sur l'élimination de déchets. Éliminer les matières absorbées dans une installation homologuée pour l'élimination des déchets.
DÉVERSEMENTS :
Recueillir la graisse, et laver le restant avec un solvant de pétrole approprié, ou ajouter un absorbant.
Manutention / Stockage:
Maintenir les récipients fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés, et ne pas les manipuler ou les stocker à proximité de la chaleur, d'étincelles, de flammes ou d'oxydants forts.
Lubriplate® est une marque commerciale déposée de la société Fiske Brothers Refining Company.

HUILE POUR MACHOIRES *(nº matr.: PRG510-130)*

SUNPAR 107

Produite par :
Sunoco, Inc.
Tél. pour les urgences : (800) 424-9300

Premiers secours :
ÉPIDERME :
Laver à l'eau et au savon jusqu'à la disparition de l'odeur. En cas de rougissement ou d'enflure, faire appel à un médecin. Avant de les porter de nouveau, laver les vêtements.

INGESTION:
Ne pas induire le vomissement ! Ne pas donner de liquides ! Appeler un médecin d'urgence. Rincer les petites quantités qui pénétreraient accidentellement dans la bouche jusqu'à ce que le goût disparaisse.

YEUX :
Rincer à l'eau.

Incendies :
POINT D'ÉCLAIR : Sup. à 200°F
On peut en provoquer la combustion. Utiliser un atomiseur d'eau, une mousse ordinaire, un produit chimique sec ou du gaz carbonique.

Environnement :
ÉLIMINATION DES DÉCHETS :
Ne pas décharger dans une canalisation d'évacuation ou un égout pluvial. Faire appel à un service d'élimination spécialisé.

DÉVERSEMENTS :
Contenir les déversements. Absorber sur un matériau inerte. Éliminer avec une pelle, un balai ou un aspirateur.

Manutention / Stockage:
Stockage NFPA Classe IIIB. Éviter l'inhalation prolongée de bouillards ou de vapeurs. Éviter tout contact prolongé ou répété avec la peau, ainsi que tout contact avec les yeux. Laver entièrement après la manutention.

Des renseignements complets sur la sécurité et la manutention sont fournis dans la fiche technique pour la sécurité (MSDS).

HUILE HYDRAULIQUE *(nº matr.: PRG540-130)*

MOBIL DTE 26

Produite par :
ExxonMobil Corporation
Tél. pour les urgences : (609) 737-4411
MSDS par fax sur demande :
(613) 228-1467 MSDS # 602649-00

Shell TELLUS 68

Produite par :
Produits SOPUS
Informations pour la santé:
(877) 504-9351
Assistance pour les MSDS:
(877) 276-7285 MSDS # 402288L-0

Distribué par :
Emhart Teknologies Tél.: (203) 924-9341

Premiers secours :
ÉPIDERME :
Enlever les vêtements et chaussures contaminés, et enlever l'excédent sur la peau en essuyant. Rincer l'épiderme à l'eau, puis laver à l'eau et au savon. Si une irritation se déclare, consulter un médecin
INGESTION:
Ne pas induire le vomissement. D'une manière générale, aucun traitement n'est nécessaire, sauf en cas d'ingestion de grosses quantités de produit. Dans ce cas, consulter un médecin.
YEUX :
Rincer à l'eau. Si une irritation se déclare, consulter un médecin.
Incendies :
POINT D'ÉCLAIR : 390° F/198.9° C
Cette matière flotte, et risque de se rallumer sur la surface de l'eau. Pour l'extinction, utiliser un brouillard d'eau, une mousse à l'alcool, un produit chimique sec et du gaz carbonique (CO2). Ne pas utiliser un jet d'eau direct.
Environnement:
DÉVERSEMENTS :
Absorber les résidus avec un absorbant, par exemple de l'argile, du sable ou un autre matériau approprié. Placer dans un conteneur ne fuyant pas, que l'on isolera à fond pour l'élimination appropriée.
Manutention :
Laver à l'eau et au savon avant de manger, de boire, de fumer, de se maquiller ou d'utiliser les W.C. Éliminer de façon appropriée les articles en cuir, p. ex. chaussures et ceintures, qui ne peuvent être décontaminées. Utiliser dans un lieu bien ventilé.
Stockage:
Conserver dans un lieu sec et frais, avec une ventilation adéquate. Éloigner des flames nues et des hautes températures.

Dépistage des défauts

Symptôme	Cause probable	Solution
L'OUTIL NE FONCTIONNE PAS	L'outil n'est pas branché au réseau pneumatique. La valve OS Valve se trouve dans la position « Off » (arrêt). Pression d'air Insuffisante. Pression d'air excessive. Bas niveau d'huile hydraulique dans l'outil.	Raccordement au réseau pneumatique recommandé. Coulisser la valve OS sur « ON » (marche). Ajuster la pression d'air. Entretien de l'outil par des membres qualifiés du personnel d'entretien.
L'OUTIL NE REVIENT PAS	Risque de coincement dû à la présence de débris dans le logement de l'embouchure.	Effectuer un « entretien frontal » et vérifier la présence de débris ou d'endommagement.
COURSE INSUFFISANTE DE L'OUTIL	Bas niveau d'huile hydraulique dans l'outil.	Entretien de l'outil par des membres qualifiés du personnel d'entretien.
GLISSEMENT DES MACHOIRES SUR LES MANDRINS	Mâchoires sales ou devant être lubrifiées. Mâchoires usées.	Nettoyer et lubrifier les mâchoires. Remplacer les mâchoires.
LES MACHOIRES NE S'OUVRENT PAS	Logement de l'embouchure , mâchoires ou guide-mâchoires sales. Logement de l'embouchure desserré. Volume excessif d'huile hydraulique dans l'outil.	Effectuer un « entretien frontal » et nettoyer à l'intérieur du logement de l'embouchure . Serrer le logement de l'embouchure . Entretien de l'outil par des membres qualifiés du personnel d'entretien.
LE MANDRIN SE COINCE DANS LES MACHOIRES	Mâchoires sales ou devant être lubrifiées.	Effectuer un « entretien frontal » pour nettoyer et lubrifier les mâchoires.
LE RIVET NE S'INSERE PAS DANS L'EMBOUCHURE	Mauvaise embouchure. Bague de cisaillement coincée dans orifice de l'embouchure.	Installer l'embouchure adéquate. Enlever la bague de cisaillement, vérifier la présence de l'embouchure correct et examiner les paramètres d'application afin d'assurer la bonne exécution du rivetage.
LE MANDRIN DE RIVET NE SE BRISE PAS	Le rivet n'est pas réglé correctement. La spécification de la charge de rupture du mandrin est trop élevée. Pression d'air insuffisante.	Répéter la course spécifiée, ou remplacer le rivet. Renforcement de l'outil. Ajuster la pression d'air au niveau recommandé
MCS NE FONCTIONNE PAS	L'outil n'est pas relié à la fourniture d'air Collecteur non serré ou absent. Blocage du chemin de déplacement du mandrin.	Raccordement sur la source d'alimentation en air recommandée Vérifier le collecteur. Dégager le chemin du mandrin.
BAS NIVEAU D'ASPIRATION	Silencieux sale. Le collecteur est plein de mandrins. Pression d'air insuffisante.	Nettoyer ou remplacer le silencieux. Éliminer les mandrins. Ajuster la pression d'air.

Département ASSEMBLAGE
8 avenue Gutenberg - CS 50510 - 78317 MAUREPAS CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 66 41 48 - Fax : +33 (0)1 30 66 41 49

S.A. au capital de 2 047 200,00 € - RCS Versailles B 699 800 272 - Siret 699 800 272 00022 - NACE 4669B

www.doga.fr

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).

04.17.**40433**.03/13